

## **ASSE 1 “RICERCA, SVILUPPO TECNOLOGICO E INNOVAZIONE”**

**Obiettivo Specifico: “Incremento dell’attività di Innovazione delle imprese”**

**Azione 1.1.2 “Sostegno per l’acquisto di servizi per l’innovazione tecnologica, strategica, organizzativa e commerciale delle imprese**

**Titolo progetto:** SISTEMA CONTROLLO MANUTENZIONE STAMPI

**Soggetto attuatore:** A.T.I. APPLICAZIONI TECNOLOGICHE AD INIEZIONE – SPA

**Responsabile del progetto:** STOCCHIERO LUCIANA

**Periodo di realizzazione del progetto:** 03/11/2020 – 05/05/2021

**Abstract:** Una delle principali causali di perdita in produzione è la rottura degli stampi; da un’analisi effettuata sui motivi di queste rotture risulta che la mancanza di un piano di manutenzione costituisca una delle cause principali.

Il progetto è orientato alla creazione di un sistema che, in base all’utilizzo effettivo dello stampo, generi periodicamente dal sistema ERP degli alert nel momento in cui sia necessario eseguire un determinato tipo di manutenzione sullo stampo che deve essere utilizzato in produzione.

Tale sistema sarà di supporto decisionale al Responsabile di Produzione che riceverà periodicamente la situazione delle attrezzature da mantenere e potrà decidere se e quando effettuare la manutenzione in base al portafoglio ordini.

Dato l’elevato numero di attrezzature da gestire non è pensabile una verifica puntuale – per ogni singolo stampo – da parte del Responsabile della Manutenzione, è per questo che si è pensato di introdurre in azienda un sistema atto a monitorare l’utilizzo effettivo di ciascuno stampo, e che rilevi lo stato di usura degli stessi.; l’utilizzo è calcolato in termini di colpi effettuati (hardware) che saranno comunicati al sistema ERP (software), il quale, in base ad un algoritmo, invierà gli alert (ad esempio via email) grazie ai quali potranno essere programmati gli interventi di manutenzione necessari.

L’introduzione di questo sistema nel ciclo produttivo dell’azienda mira a conseguire un miglioramento in termini di efficientamento produttivo, ed è finalizzato all’ottimizzazione dell’attività di manutenzione, attraverso la individuazione di indicatori di prestazione e la creazione di un sistema di monitoraggio per le attrezzature all’interno del ciclo produttivo.

**Importo concesso: € 9.900,00**